

# manometri a capsula DN 63





Realizzati per misurare bassissime pressioni e depressioni, principalmente con gas.

#### 2.09.1 - MN9 DN63

Normativa di riferimento: EN 837-3

Campi scala: da 0...60 mbar a 0...600 mbar, vuoto e campo combinato

vuoto/pressione (o altre unità di misura equivalenti)

Classe di precisione: 1,6 secondo EN 837-3.

Temperatura ambiente: -25...+65 °C.

Temperatura del fluido di processo: +50 °C.

**Pressione di esercizio :** max 75% del valore di fondo scala .

Sovrapressione: 25% del VFS

**Grado di protezione:** IP 55 secondo EN 60529/IEC 529. **Perno di attacco al processo:** in ottone nichelato. **Elemento elastico:** capsula in lega di rame.

Cassa: in acciaio inox.

Anello: graffato, in acciaio inox lucidato.

**Trasparente:** in plastica **Movimento:** in lega orologeria.

Quadrante: in alluminio a fondo bianco, con graduazioni e

numerazione in nero.

Quadranti speciali: campi scala differenti dallo standard e marchi

cliente, fornibili su richiesta. **Indice:** in alluminio.

Azzeramento: esterno.

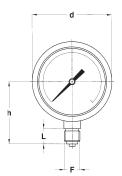
| 060 мbar  |
|-----------|
| 0100 мbar |
| 0160 мbar |
| 0250 мbar |
| 0400 мbar |
| 0600 мbar |
|           |

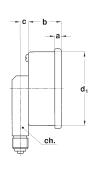
| -600 мbar  |
|------------|
| -1000 мbar |
| -1600 мbar |
| -2500 мbar |
| -4000 мbar |
| -6000 мbar |

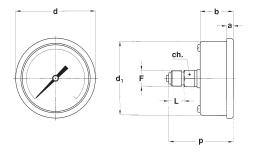
| -2040 мbar   |
|--------------|
| -4020 мbar   |
| -4060 мbar   |
| -6040 мbar   |
| -60100 мbar  |
| -10060 мbar  |
| -100150 мbar |
| -150100 мbar |
| -150250 мbar |
| -250150 мbar |
| -200400 мbar |
| -400200 мbar |
|              |



LA SOCIETÀ NUOVA FIMA SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE IN QUALSIASI MOMENTO TUTTE E MODIFICHE CHE RITTENE INDISPENSBBILI AL FINE DI MIGLIORARE LA SUA PRODUZIONE, CLI AGGIORNAMENTI SONO DISPONIBILI PRESSO IL SITO; www.nluovafima.com







#### A - RADIALE

per montaggio locale diretto su tubazione.

### D - POSTERIORE

per montaggio locale diretto su tubazione.

| Montaggio  | DN          | F                 | a   | b  | с | d  | d <sub>1</sub> | h  | р    | L  | ch | Peso : kg |
|------------|-------------|-------------------|-----|----|---|----|----------------|----|------|----|----|-----------|
| Radiale    | <b>C</b> 63 |                   | 5,6 | 28 | 7 | 68 | 62,6           | 53 |      | 13 | 14 | 0,21      |
| Posteriore | <b>C</b> 63 | 23M<br>1/4-18 NPT | 5,6 | 28 |   | 68 | 62,6           |    | 53,8 | 13 | 14 | 0,18      |

dimensioni: mm

## **VARIABILI**

 ${f B}$  - Staffa ad "u" per strumenti con perno posteriore

**E** - Flangia a 3 fori per strumenti con perno posteriore

## SEQUENZA DI ORDINAZIONE

Sezione / Modello/Custodia /Montaggio/ Diametro / Campo scala / Attacco al Processo / Variabili

2

09

1

A

C

21M 23M

И В, Е

 $Copyright @\ NUOVA\ FIMA\ srl.\ Tutti\ i\ diritti\ riservati.\ Nessuna\ parte\ di\ questa\ pubblicazione\ pu\`o\ essere\ riprodotta\ in\ alcuna\ forma\ senza\ permesso\ scritto\ rilasciato\ da\ Nuova\ Fima\ srl.\ Tutti\ i\ diritti\ riservati.\ Nessuna\ parte\ di\ questa\ pubblicazione\ pu\`o\ essere\ riprodotta\ in\ alcuna\ forma\ senza\ permesso\ scritto\ rilasciato\ da\ Nuova\ Fima\ srl.$ 

